

Sumário

Palavras do professor Pág 3

- 1) Conceitos:. Pág 4
- 3) Introdução:. Pág 5
- 4) Tipos de motor de propulsão de empilhadeiras Pág 6
- 5) Recomendações de utilização. Pág 7
- 6) As partes que compõem a empilhadeira. Pág 8
- 7) Conhecendo as dimensões da empilhadeira:. Pág. 9
- 8) Conhecendo o painel de funções:. Pág 11
- 9) O principal engate de cargas:. Pág 12
- 10) Protetor de carga e carro porta garfo.. Pág 13
- 11) Conhecendo o conjunto torre de elevação.. Pág 14
- 12) A cabine de proteção do operador. Pág 16
- 13) O conjunto de direção. Pág 17
- 14) O sistema de contra peso: Pág 19
- 15) O conjunto de eixo direcional.. Pág 20
- 16) O chassis da empilhadeira. Pág 21
- 17) O eixo da empilhadeira. Pág 22
- 18) O conjunto de transmissão. Pág 23
- 19) O conjunto diferencial:. Pág 24
- 20) Os pneus. Pág 25
- 21) O sistema de freios - pág. 27
- 22) O sistema de embreagens - pág. 27
- 23) O Sistema de propulsão. pág. 29
- 24) O circuito hidráulico. pág.30
- 25) O esquema estrutural. pág. 31
- 26) Plano de execução para preventivas. pág. 32
- 27) Montando o plano para execução de preventivas pág. 35
- 28) Manutenção preventiva de 8 h ou 1 dia. pág. 36
- 29) Manutenção preventiva de 200 h ou 5 semanas. pág. 41
- 30) Manutenção preventiva de 1200 h ou 6 meses. pág. 43
- 31) Manutenção preventiva de 2400 h ou 1 ano. pág. 44.



Palavras do Autor:

Prezado aluno,

Seja bem vindo!

Criamos este material com a finalidade de fazer com que você crie desde o início um entendimento sobre o processo de manutenção preventiva utilizadas nas empilhadeiras.

As empilhadeiras constituem o grupo de equipamentos utilizados para movimentação de itens nas diversas atividades econômicas onde seu emprego seja requerido.

Sabemos que se você se interessou por este material, é porque pretende de fato buscar mais informações sobre o assunto, por isso, o foco e a disciplina, são fatores essenciais para que você possa ter uma boa desenvoltura nas demandas que envolvem as atividades de manutenção.

Este material tem a finalidade de fazer com que você tenha as primeiras informações sobre os conceitos de manutenção preventiva em empilhadeiras e sobre as peças que constituem a mesma.

Este material é de cunho teórico, por isso, vem complementar a prática que você fará em campo.

Queremos de fato que este E-BOOK possa contribuir significativamente com os seus conhecimentos em manutenção de empilhadeiras e que você possa sair sabendo o máximo possível sobre a teoria do processo de manutenção preventiva desta máquina tão importante para o processo de movimentação de materiais.

Desejamos boa sorte!

1) Objetivo:

Apresentar a teoria dos Conceitos de manutenção preventiva para futuros mecânicos e operadores de empilhadeira, fazendo com que estes tornem-se aptos, a conhecer as peças que compõem a sua fabricação, identificar os problemas técnicos, bem como realizar as manutenções preventivas previstas.

2) Conceitos

- Empilhadeiras: são equipamentos utilizados para movimentar mercadorias ou equipamentos dentro e fora de unidades de armazenamento, ou onde quer que esteja sendo utilizado.
- Relatório de serviço: É um documento comprobatório emitido pelo técnico responsável pela intervenção na máquina no momento de fazer uma manutenção. Os relatórios de serviço devem conter:

>No cabeçalho, os dados da empresa que realiza a manutenção.

>Após o cabeçalho, os dados da empresa onde está sendo realizada a manutenção, a data de realização, a hora de início, a hora de término.

>No corpo do relatório: os dados do equipamento que sofreu a intervenção de manutenção, a descrição do que foi feito no equipamento.

>No rodapé do relatório: a assinatura de quem fez a manutenção, a assinatura de quem acompanhou.

- Manutenção preventiva: são manutenções de caráter preventivas, ou seja, com a finalidade de prevenir futuros problemas que ocasionem quebra de peças ou defeitos qualquer.
- Manutenção corretiva: são manutenções que ocorrem após a quebra ou defeito da máquina, geralmente ocorrem por excesso de uso ou por falhas na preventiva. Podendo ocorrer por acidente também.
- Manutenção preditiva: são acompanhamentos programados com a finalidade de saber o estado funcional de algumas peças da máquina, durante a preditiva pode ser gerado uma preventiva.



3) Introdução.

Para que se tenha um bom entendimento nas operações de manutenção de empilhadeiras, é necessário ter um conhecimento prévio das funcionalidades da mesma bem como das orientações passadas pelo fabricante.

O operador não pode ser somente um operador, ele deve ser um auxiliar atento a todas as adversidades impeditivas no tocante a operação do equipamento além de ser um importante sinalizador das alterações observadas ao longo da operação da empilhadeira.

Os mecânicos de empilhadeiras são profissionais aptos a desenvolverem as atividades que exijam a troca de peças, portanto, este deve estar devidamente habilitado para tal função, de forma que atesta o reparo através de sua assinatura em relatórios de serviço. Por outro lado o operador deverá exercer atividades de manutenção preventiva que não exija troca de peças, ou que exija troca de peças de muito baixa complexidade, como por exemplo, troca de algum filtro.

4) Tipos de empilhadeiras quanto a propulsão:

Existem basicamente 4 tipos de empilhadeiras quanto ao sistema de propulsão disponível no mercado.

São eles:

Tipo de empilhadeiras			
GLP	GASOLINA	DIESEL	ELÉTRICA



Você sabia que dos diferentes tipos de empilhadeiras as elétricas são as que mais se destacam, isso se dá por diversos motivos sendo: a não emissão de gases no ambiente, a fácil obtenção de recarga elétrica, motor mais silencioso entre outros motivos, e é o tipo de empilhadeira preferida.